



FICHA TECNICA

PROCOBAR SISTEMA NITRO
-Laca Tapaporos y Acabados-

Código: 132 **Grupo: Productos para la madera**

DESCRIPCIÓN

Sistema compuesto por una laca tapaporos y dos barnices nitrocelulósicos de acabado incoloro para el barnizado profesional de muebles.

PROPIEDADES

Tapaporos :
* Gran poder de relleno.
* Secado rápido.
* Fácil lijado.

Acabados :
* Excelente brillo (acabado brillante).
* Satinado de gran belleza (acab.satinado).
* Muy buena resistencia al roce.

USOS

Para el lacado transparente de todo tipo de superficies de muebles de madera.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Resinas nitrocelulósicas.	
Disolvente	Hidrocarburos aromáticos y oxigenados.	
Brillo	Tapaporos	Acabado
	Semimate	Brillante o Satinado
Color	Incoloro	Incoloro
Contenido en sólidos	24% en volumen.	Satinado : 20% en volumen Brillante : 32% en volumen
Densidad	0,95 ± 0,02 Kgr/Lt	0,95 ± 0,02 Kgr/Lt.
Viscosidad	58 seg. ± 5 Din 8	45 seg. ± Ford 4 a 25ºC
Secado a 23ºC. y 50% H.R.	10 min.	30 min. (Al tacto)
Repintado	30 min.	1-2 horas **(**Lijado y repintado)
Rendimiento teórico	5- 10 m²/Lt. aproximadamente. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.	

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación 5 y 35ºC.

Máxima humedad relativa 85 %

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su aplicación.

Útiles de Aplicación		Brocha/muñeca	Pistola aerográfica
Disolvente		160.0598	163.0598
Dilución	Impr.:	30-50%	70-100%
	Sat.:	5-20%	15-30%
	Bte.:	35-60%	50-70%

Limpieza de útiles Disolvente Nitro 163.0598

SISTEMAS DE APLICACIÓN

Preparación previa La superfície ha de estar seca y completamente limpia de polvo, grasas, ceras, sal, etc.

Madera nueva Aplicar una capa de Procobar Laca Tapaporos Nitro; transcurridos 30 minutos lijar y aplicar el acabado, brillante o satinado.

Madera barnizada Comprobar en una zona pequeña que Procobar Sistema Nitro no remueve ni levante el barniz antiguo, si esto ocurre, debe eliminarse en su totalidad con Quitapinturas y proceder como en madera nueva. Si el barniz antiguo está en malas condiciones, agrietado o mal adherido, pero NO se afecta por Procobar Sistema Nitro, lijar y sanear las zonas mal adheridas y proceder como en madera nueva.
Si el barniz antiguo está en buenas condiciones y NO se afecta por Procobar Sistema Nitro, lijar y aplicar directamente.

Superficies pintadas Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

OBSERVACIONES Para obtener un buen acabado es imprescindible lijar entre capas.
La mejor calidad de acabado se obtiene aplicado el producto a pistola.
Si desean obtener efectos para dotar a la madera de un acabado más noble, teñirla previamente con Procotín.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso y Manipulación Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos.
Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

Instrucciones de Seguridad Consultar etiquetado del envase.
Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Tiempo de almacenaje 24 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35ºC.

Edición 10/2008
Esta edición anula las anteriores

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Feixa Llarga 14-20 – 08040 Barcelona España – Teléfono (93) 484.25.00*
Sociedad Unipersonal Ins.Reg.Mer. de Barcelona, F. 78, T. 37431, H. nº B-45052, Inscrip. 157º - N.I.F. B-08218158

